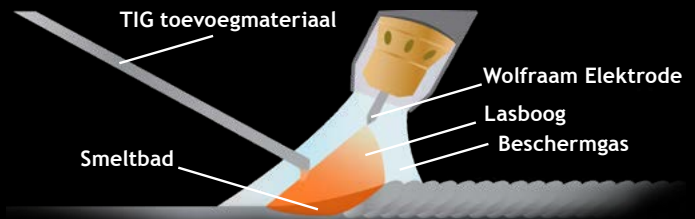


TIG-LASDRAAD

RVS 308-LSI



TYPE	Hooggelegeerde 308LSi Tig staaf voor het lassen van CrNi 18/10 types. (1.4316, 19 9 LSi)										
TOEPASSINGEN	308LSi Tig is geschikt voor lasverbindingen en oplossen op austenitische staalsoorten en staalsoorten van hetzelfde type in de volgende toepassingen: Ketels, tanks, landbouw, vloeistofcontainers, voedingsmachines, meubilair.										
EIGENSCHAPPEN	Austenitisch toevoegmetaal voor gestabiliseerde en niet-gestabiliseerde CrNi-stalen. Hittebestendig tot 350°C. Uitstekende taaiheidseigenschappen tot -196°C. Goed bestand tegen salpeterzuur.										
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.9: ER308LSi	EN ISO	14343-A: W 19 9 L Si	W.Nr.	1.4316	F-nr	6	FM	5	
GESCHIKT VOOR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr 9%Ni , TÜV 1000: Gr. 21 - 22 (29 max.350°C), 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606, 1.4541, 1.4543, 1.4546, 1.4550, 1.4561 X 5 CrNi 18 10, X 2 CrNi 19 11, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10 AISI 302, 303, 304L, 304LN, ~304/304H, 312, 321H, 347, 347H, CF3, CF8, UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700										
GOEDKEURINGEN	TÜV: (12387), CE, DB: (43.206.02)										
LASPOSITIES											
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE VAN HET VULMETAAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo			
	0.016	0.75	1.9	0.015	0.012	20	10	0.1			
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness				
					RT	-196°C					
	As Welded	510	600	37	120	45	HRc				
HERDROGEN	Not required										
GAS ACC. EN ISO 14175	I1										

De vermelde technische waarden zijn gebaseerd op productspecificaties van de oorspronkelijke fabrikant en mag uitsluitend worden beschouwd als een algemene richtlijn. Door private label verpakking kunnen oorspronkelijke certificeringen en batch gebonden goedkeuringen vervallen tenzij expliciet meegeleverd."